

TANKTELEMETRIE ALS RUNDUM-SERVICE

Sichere Versorgung statt Notfallbestellung



HIGHLIGHTS

Automatisierte Bestandsüberwachung: Entfall manueller Messungen und Meldungen, weniger Fehler und Aufwand

Einfache Nachrüstung: flexible Montage an Groß-/Lagertanks, IBCs und Kunststoffbehältern – schnell installierbar im laufenden Betrieb

Sichere Datenübertragung: verschlüsselte Funkübertragung

Ihre Herausforderung – Unsere Lösung

VERSORGUNG MIT SICHERHEIT

Tanktelemetrie mit smarten Radarsensoren und sicherem System

Wir setzen auf moderne Tanktelemetrie, um Ihnen eine sichere, automatisierte Versorgung und maximal transparente Bestände zu ermöglichen. Die eingesetzte Radarsensorik mit angebundenem Bestandsmanagement-System erlaubt eine automatische, witterungsunabhängige Füllstandsmessung und Überwachung in Tanks und IBCs. Die Messdaten werden per Funk (zum Beispiel NarrowBand IoT) verschlüsselt an ein Web-Portal übertragen. So profitieren Sie von höherer Lieferzuverlässigkeit, besserer Planbarkeit und mehr Transparenz.

SICHERHEIT IM ÜBERBLICK: FAKTEN ZUM SYSTEM

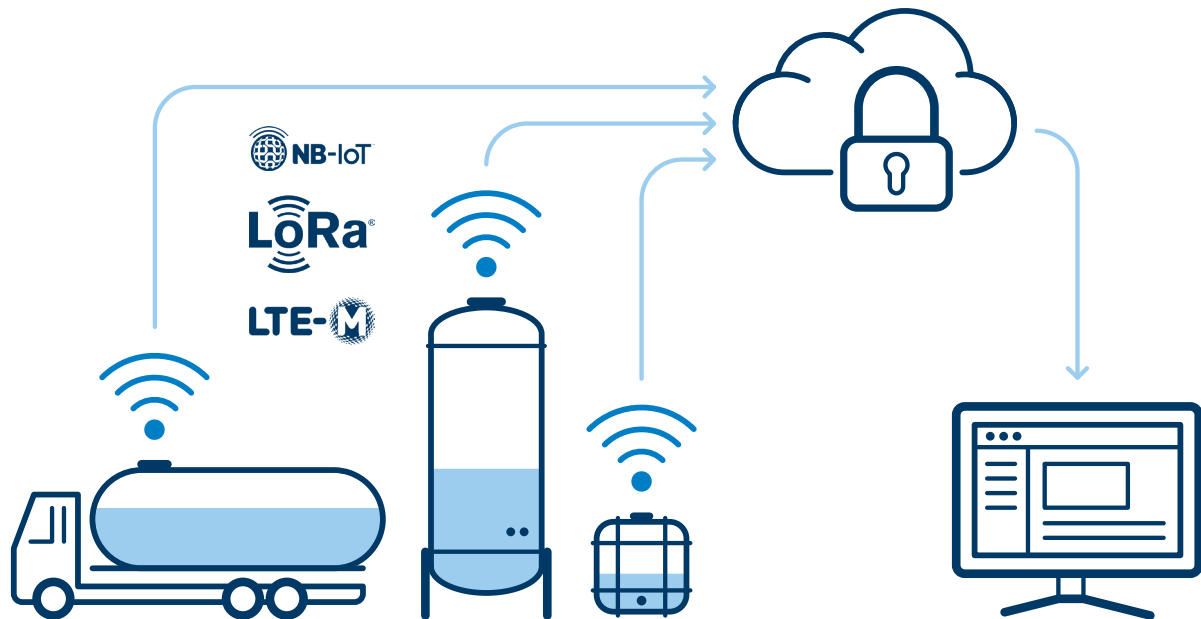
Autarke Radarsensoren messen den Füllstand im Tank berührungslos und senden die Messwerte per Funk direkt in das webbasierte System. Dort werden alle Bestände visualisiert, Grenzwerte überwacht und Forecasts erstellt.

TECHNOLOGIE	MONTAGE
Radarsensoren mit geringem Messfleck, kaum stör anfällig (Schaum, Dampf, Staub, Kondensat, Verschmutzung)	Sensoren für unterschiedliche Tanktypen:
Versorgung durch Anbindung an das vorhandene Stromnetz oder mit Batterie (lange Batterielaufzeiten je nach Messintervall)	• kompakte Variante z. B. für Kunststofftanks ohne Prozessanschluss, mit Klebeadapter, Spanngurt, Deckenmontage • für Groß-/Lagertanks, Flanschvarianten, Montagewinkel, Halterungen für IBCs, Hygieneadapter
Sichere Datenübertragung: • kleine Datenpakete, hohe Reichweite, gute Gebäudedurchdringung, Nutzung bestehender Mobilfunkinfrastruktur • direkte Übertragung ins System oder über Gateways, auch Anbindung an SPS möglich	

IHRE VORTEILE – IHRE SICHERHEIT

Transparente Bestände 24/7:	• jederzeit aktueller Überblick über Füllstände aller Tanks • zuverlässige Messung – Radar ist weitgehend unabhängig von Temperatur, Wetter und Klima, Schaum, Dampf, Staub, Kondensat und Verschmutzungen im Tank
Optimierte Belieferung:	• smartes und automatisiertes Bestandsmanagement • bedarfsorientierte, vorausschauende Planung (Forecast)
Versorgungssicherheit:	• frühzeitige Warnung bei niedrigen Füllständen • höhere Anlagenverfügbarkeit, weniger Produktionsstopps
Effizienzsteigerung:	• Reduktion von Sicherheitsbeständen • Entlastung von Mitarbeitern (kein manuelles Messen, kein Melden per Telefon/E-Mail)
Kostenreduktion:	• geringere Lagerhaltungskosten durch reduzierte Sicherheitsbestände • weniger Mitarbeitereinsatz für Tankkontrollen

IN 5 SCHRITTEN ZUR VERSORGUNGSSICHERHEIT



1 ANALYSE UND KONZEPT

Ist-Aufnahme: Medien, Anzahl Tanks/IBCs, Volumen, Standorte, bestehende Mess- oder Meldeprozesse (manuell, SPS etc.) **Zielbild:** Versorgungssicherheit, Bestandsreduktion, Automatisierung der Disposition, Zugriffsrechte auf System **Technische Rahmenbedingungen:** Prüfung Mobilfunk-/NB-IoT-Abdeckung vor Ort, Anforderungen an IT-Sicherheit, Datenschutz, On-Premise/Cloud-Vorgaben

2 SYSTEMDESIGN

Sensoren: kleine Tanks/IBCs, Kunststofftanks/größere Tanks mit Flansch oder Prozessanschluss **Kommunikationskonzept:** Direktübertragung per NB-IoT, optionale Einbindung an SPS/Leitsystem **Daten- und Rechtekonzept:** Datensichtbarkeit und Rollen-Definition (wer darf nur sehen, wer darf disponieren, wer darf parametrisieren?)

3 PILOT UND VALIDIERUNG

Pilotinstallation: Auswahl von 1 – 10 Tanks, Montage der Sensoren, Inbetriebnahme, Parametrierung per Bluetooth/Portal, Anbindung an das Telemetrie System/Webportal **Testbetrieb:** Vergleich der gemessenen Füllstände vs. Realität (Stichproben), Überprüfung der Alarmmeldungen, Forecast-Qualität, Mobilfunkverfügbarkeit **Feinjustierung:** Optimierung der Messintervalle, Anpassung von Grenzwerten und Alarmkanälen

4 ROLLOUT

Skalierung: Rollout der Lösung auf alle relevanten Tanks und Standorte **Integration in Prozesse:** Verankerung im Dispositionsprozess

5 BETRIEB UND REPORTING

Regelmäßige Auswertung: Monitoring von Lieferperformance, Bestandsniveaus und Notfalllieferungen, Optimierungen wie z. B. Anpassung von Mindestfüllstände

Die laufende Überwachung Ihrer Lagermengen übernehmen wir – zuverlässig und automatisch. Unsere Telemetrie überwacht Ihre Bestände automatisch und lernt mit jedem Tag dazu. Je länger der Sensor im Einsatz ist, so genauer fallen die Prognosen aus. Sie reduzieren die Notfälle, vermeiden Überbestände und binden deutlich weniger eigene Ressourcen in Einkauf, Produktion und Logistik.

CG CHEMIKALIEN GMBH & CO. KG

Ulmer Straße 1, DE 30880 Laatzen

CHEM-DIS CHEMIEDISTRIBUTION GMBH

Bahnhofstraße 29a, DE 07607 Eisenberg

CSC JÄKLECHEMIE GMBH & CO. KG

Matthiasstraße 10-12, DE 90431 Nürnberg

REHER & RAMSDEN NACHFLG. GMBH & CO. KG

Rubbertstraße 44, DE 21109 Hamburg

REININGHAUS CHEMIE GMBH & CO. KG

Joachimstraße 122-124, DE 45309 Essen

Unternehmen der

